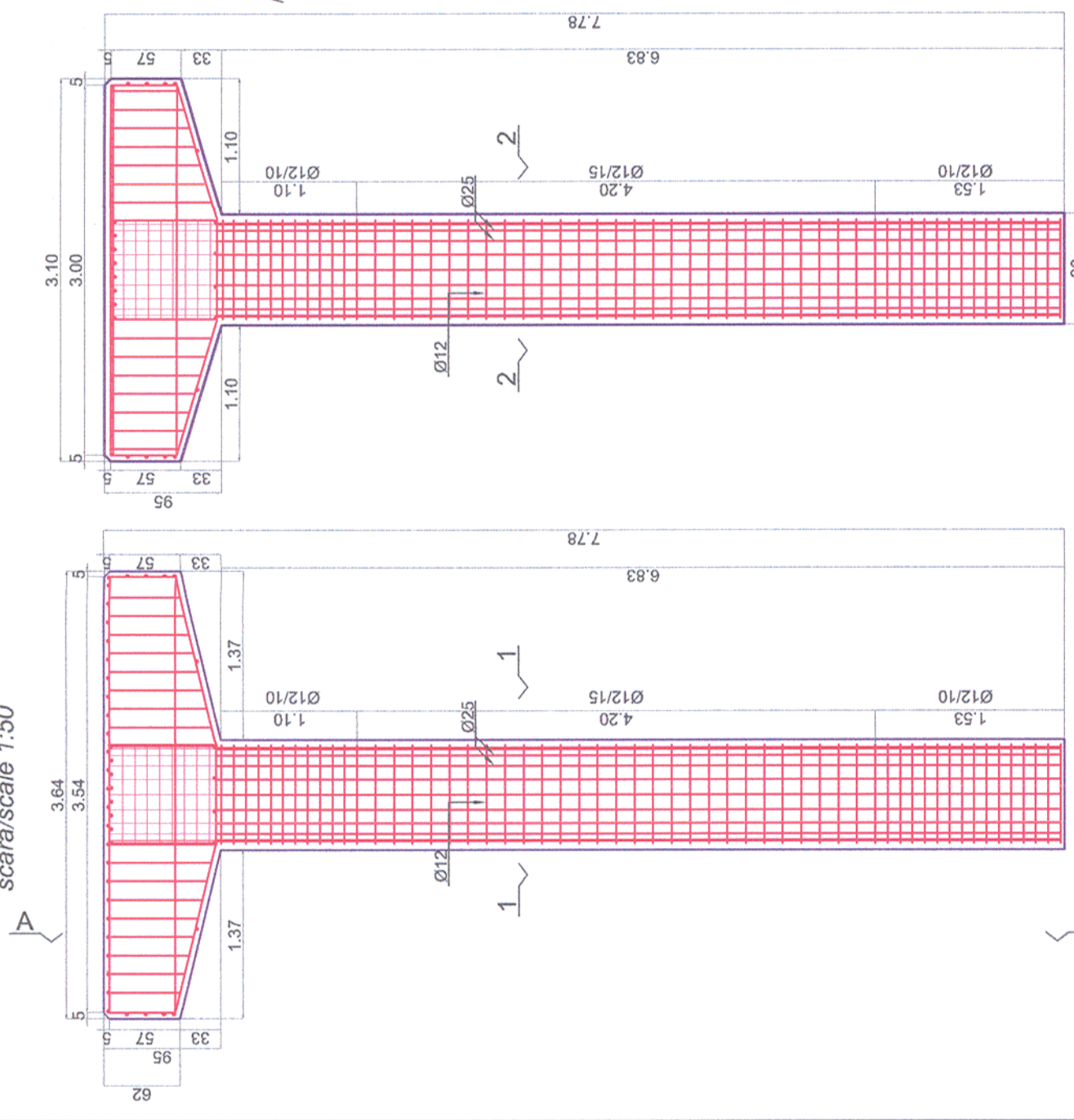
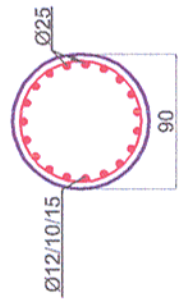


CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P.100/1-2006, IS (II)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

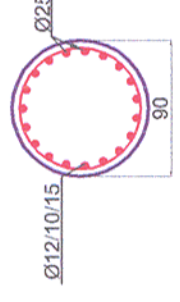
Vedere A-A
 S1 Ø90
 scara/scale 1:50



Sectiunea/Section 1-1
 scara/scale 1:50



Sectiunea/Section 2-2
 scara/scale 1:50

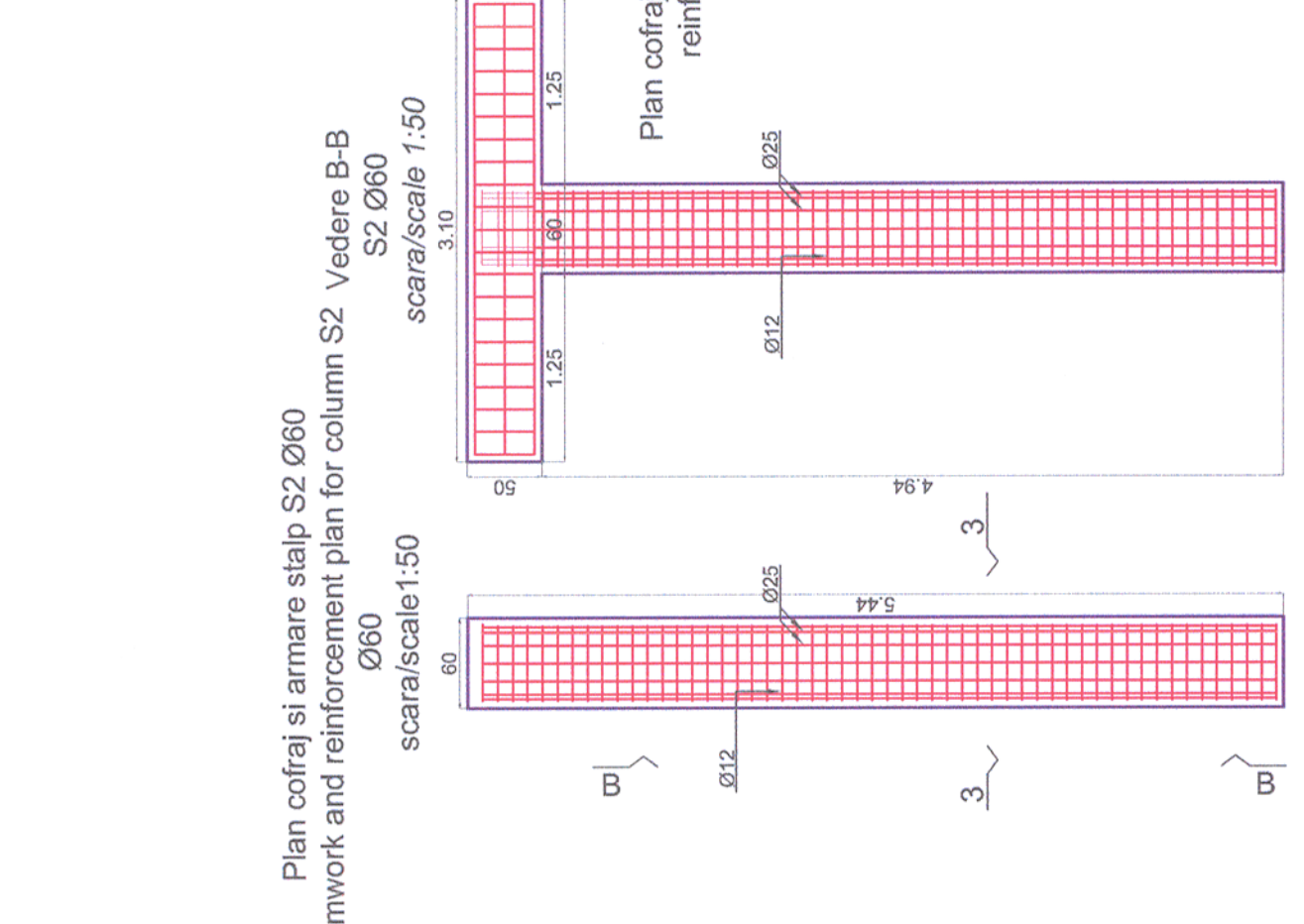


1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
 2. Grundul se va aplica pe suprafata receptionata, conform Culetilor de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40 µm.
 3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 µm grosime.
 4. Stratul de finisare va masura 70-85 µm grosime.
 5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometru.
 6. Ultima masuratoare va trebui sa evalueze o grosime cuprinsa intre 150-185 µm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 µm thickness.
 3. The intermediary layer will be 50-60 µm thickness.
 4. The finishing layer will be 70-85 µm thickness.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 150-185 µm thickness.

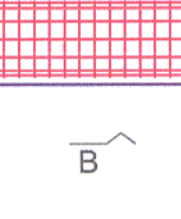
VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ŞI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPTIEI
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, construcțional va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanților, procesele verbale de lucrări ascuse).
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

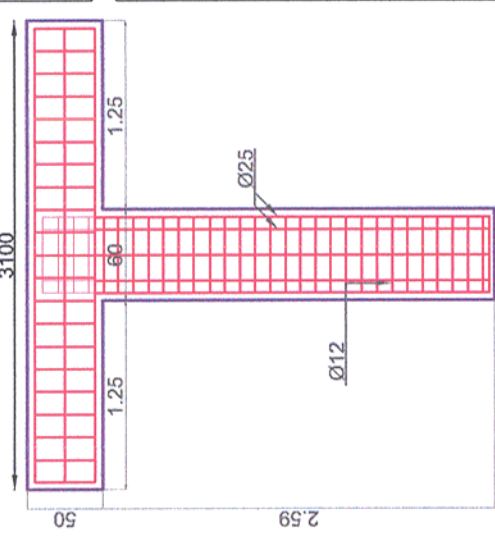


Plan cofraj si armare stap S2 Ø60
 /Formwork and reinforcement plan for column S2 Vedere B-B
 Ø60
 scara/scale 1:50

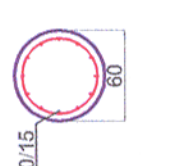
Sectiunea/Section 3-3
 scara/scale 1:50



Plan cofraj si armare stap S3 Ø60/Formwork and reinforcement plan for column S3Ø60 Vedere C-C
 S3 Ø60
 scara/scale 1:50



Sectiunea/Section 4-4
 scara/scale 1:50



Note generale valabila pentru intregul proiect.
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminare inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.
 Universal remark valid for the entire project.
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way, the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Materiale / Materials:
 Otel laminat/Rolled steel: S355N
 Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
 Beton simplu/Plain concrete: C16/20
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.
 Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.22.RE.03.007 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan nr. PT.03.03.22.RE.03.007 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința Requirement	Semnătura Signature	Referat / Expertiză Report / Expertise

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

CFR

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:		PÖYRY	Data Date	Semnătura Signature
Aprobat Approved	Șef de echipă Team leader	C. Teodorescu	01.2013	
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan	01.2013	

Subcontractant / Subcontractor		VIOTOP
Aprobat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	A.M. Baicu
Proiectat Designed	Inginer Engineer	S. Petrea

"Reabilitarea liniei c.f. Frontiera - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
 "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
 Section 3: Gurasada - Simeria

Denumire desen / Drawing name:
 Armare și plan cofraj stlpi pasarelă - Stația Iliia/Station Iliia formwork and reinforcement columns footbridge

Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.22.RE.03.007	Nr / No 07/08
-----------------------	---------------------------------	---	------------------